



THE FIRST CHOICE OF ENGINEERS  
WORLDWIDE

AMIAN TIT IN EUROPA



## AMIANTIT ROHRSYSTEME

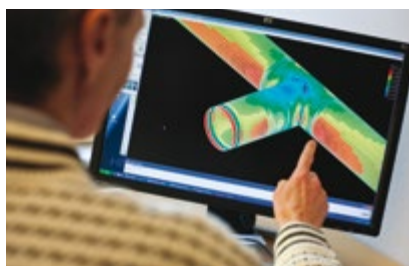
### WELTWEIT FÜHRENDER PARTNER BEI VERBUNDRÖHR-LÖSUNGEN

Amiantit entwickelt und fertigt Rohre seit 1968 und erwarb 2001 die Flowtite Technology, nunmehr das R&D Zentrum in Norwegen. Die europäische Dachorganisation der Amiantit Gruppe koordiniert alle Fertigungs- und Vertriebsaktivitäten von Amiantit innerhalb Europas und in weiten Teilen Afrikas. Dies beinhaltet Flowtite Rohrsysteme ebenso wie geschleuderte Vortriebsrohre und nicht kreisförmige Rohre. Unsere strategisch gelegenen, europäischen Fertigungseinheiten sind zertifiziert nach ISO 9000 und ISO 14001. Sie liefern bewährte Lösungen für die Wasserwirtschaft, Wasserkraft- und für industrielle Anwendungen.

#### UNSER TECHNOLOGIEVORSPRUNG



Unser Flowtite System bietet unübertroffene Langzeitleistung bei niedrigen Gesamtkosten. Strenge Qualitätskontrollen und kontinuierliche Forschung & Entwicklung machen uns zur ersten Wahl für GFK Rohre weltweit. Die von uns angebotenen Rohrsysteme garantieren niedrigere Transportkosten, schnellere Installation, geringere Betriebskosten und lange Standzeiten.



GFK Rohre besitzen ausgezeichnete hydraulische Eigenschaften und Korrosionsbeständigkeit, Flowtite GFK Rohre bieten zudem nachweislich langfristige Sicherheiten. Viele heute in Betrieb befindlichen Installationen arbeiten seit mehr als 50 Jahren noch so wie zu Anfang.

#### UNSERE MITARBEITER



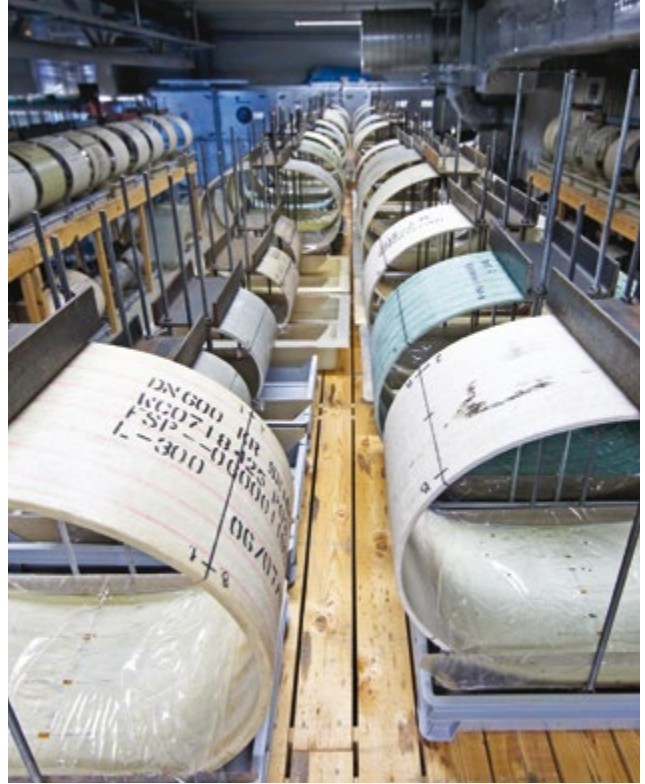
Amiantit legt Wert auf Kundenberatung und liefert zeitnah beste Lösungen zum günstigen Preis. Lokale Ingenieure und Vertriebsteams überall in Europa verwalten äußerst komplexe Projekte und liefern kostengünstige Lösungsvorschläge, auf die sich unser Kunde verlassen kann. Die europäische Zentrale von Amiantit befindet sich im Herzen Europas, nahe Dresden in Deutschland. Wir haben Produktionsstätten in Deutschland, Polen und Spanien sowie lokale Vertriebs- und Technikteams in der gesamten Region.

**FLOWTITE**  
**THE FIRST CHOICE OF ENGINEERS**  
**WORLDWIDE**

# ENGINEERING LÖSUNGEN & LEISTUNGEN

Engagierte Ingenieure in ganz Europa bieten unseren Kunden unvergleichliches Fachwissen und Erfahrung beim Design, der Installation und dem Betrieb von GFK Rohrsystemen. Diese Leistungen umfassen:

- Projektstudien und die Auswahl passender Lösungen
- Projektierung
- Konfigurierung von Installationen und Stützen
- Hydraulische Kalkulationen
- Stress- und Finite Elemente Analysen für Grabenverbau und oberirdische Installationen
- Workshops für die Vormontage von Bauteilen
- Spezielle Formteilherstellung auf der Baustelle
- Hydrauliktests
- Installationsüberwachung auf der Baustelle
- Inspektion und Diagnose installierter Systeme
- Wartungspläne für bereits installierte Netzwerke und Anlagen
- Sanierungsarbeiten



## UNSER ENGAGEMENT FÜR NACHHALTIGKEIT

Amiantit fühlt sich schon seit vielen Jahren verpflichtet, nachhaltige Lösungen zum Transport von Flüssigkeiten anzubieten. Unsere internen Prozesse und Rohrlösungen übertreffen vorhandene Umweltstandards.

Ökobilanzen (LCAs) nach ISO 14040 und Umweltdeklarationen (EPDs) sind verfügbar oder in Bearbeitung. Sobald Produktgruppenregelungen (PCRs) nach EN 15804 für unsere Branche verfügbar sind, werden die LCAs und EPDs entsprechend aktualisiert.



# ROHRLEITUNGS- LÖSUNGEN



## Trinkwasserleitungen und Behälter

Niedrige Pumpkosten und lange Standzeiten  
Zertifiziert nach EN 1796, DVGW, ÖVGW und KIWA  
für die Wasserversorgung.



## Druckrohrleitungen für Wasserkraftwerke

Leichtgewichtig und einfach zu installieren, auch  
in Gebirgsregionen. Niedriger Energieverlust und  
Wasserschlag. Lange Standzeiten.



## Abwassersysteme, Regenüberlaufbecken, Stauraumkanäle, Rückhaltesysteme

Korrosionsbeständig, auch bei niedrigen pH Werten.  
Vielseitige Systeme, leicht zu installieren und zu  
Warten. Geringe Schlammabfuhr und hohe  
Durchflussraten.



## Transport- und Bewässerungsleitungen

GFRP Rohrleitungen mit großem Durchmesser,  
druck und drucklos, verhindern Leckagen in  
Transportsystemen und Netzwerken ebenso wie  
Verdunstung und Betriebsverluste.



### Schmutz- und Regenwasserleitungen

Einfach zu installieren, hohe Durchflussraten schon bei leichtem Gefälle. Geringe Schlamm- und Korrosionsbildung und korrosionsbeständig.



### GFK Vortriebsrohre

Vielseitige Flowtite Systeme sowie standard Amijack GFK Schleuderrohrsysteme für moderne Vortriebsanwendungen.



### Kühlwasser- und Prozessleitungen im Industrie- und Kraftwerksbau

Vielseitige, kundenspezifische Systeme, unterschiedlich montierbar. Niedrige Betriebskosten, kein Korrosionsschutz oder laufende Reinigung notwendig.

Hauptanwendungsgebiete:

- Kühlsysteme
  - Chemische- & Düngemittelfabriken
  - Feuerschutzanlagen
  - Meerwasser Ein- / Auslaufsysteme
- Zugelassen von DVGE, ÖVGW und KIWA.



### Reliningrohre – Grabenlose Sanierung

Relining Systeme die keine statische Unterstützung durch ursprüngliche Pipeline benötigen. Runde und nicht kreisförmige Profile mit geringer Schlamm- und Korrosionsbildung und hohen Durchflussraten.



### Sonderanwendungen:

- Brunnenrohre
- Brückenrohre
- Schächte (Armaturen- / Pumpenschächte)
- Medienspeicher, Ballastleitungen
- und viele mehr ...



## GFK Rohre

Flowtite Rohre sind glasfaserverstärkte Kunststoffrohre, hergestellt aus Harz, Glasfaser und Quarzsand. Produziert werden sie mit einem patentierten Wickelverfahren in kontinuierlicher Endlosfertigung. Diese Technologie erzeugt ein hoch verdichtetes Laminat, das die besten Werkstoffeigenschaften aller drei Vormaterialien in sich vereint.

Flowtite Rohrsysteme sind in nominalen Durchmessern von DN 300 bis DN 4000 erhältlich. Die Standard Druckklassen gehen bis 32 bar bei Steifigkeiten bis zu SN 10000.

Das Produktprogramm umfasst eine große Auswahl an Rohren, Formteilen und Bauteilen sowie kundenspezifische Produktlösungen.



### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE



#### Korrosionsbeständigkeit

Geringe Schlamm-  
bildung,  
geringe Wartungskosten  
und lange Haltbarkeit ohne  
kathodischen Schutz.



#### Geringes Gewicht

Einfache Installation mit  
Standard Equipment.  
Geringe Transportkosten.



#### Äußerst glatte Oberfläche

Weniger Pumpenenergie,  
Betrieb mit geringem Gefälle,  
ausgezeichnete Abrasionsei-  
genschaften.



#### Zuverlässigkeit

Weitestgehend konstante me-  
chanische und hydraulische  
Eigenschaften während der  
Betriebsdauer.



#### UV Beständigkeit

Keine Beschichtungen  
notwendig.



#### Endlosfertigung

Lange Standardlängen (6,12  
und 18 Meter), geringe  
Transportkosten.

### EINSATZGEBIETE

Flowtite GFK Rohre bieten hervorragende Vorteile für viele Anwendungen und Industrien, unter anderem für:

- Trink- und Brauchwasser
- Wasserspeicherung & Überlaufsysteme
- Abwasser
- Wasserkraft
- Bewässerung
- Industrie
- Chemische Abwasserbehandlung
- Entsalzung
- Papierindustrie
- Bergwerke
- Marine, Schiffsbau und Offshore Riggs
- Kraftwerke
- viele weitere ...

**FLOWTITE**  
THE FIRST CHOICE OF ENGINEERS  
WORLDWIDE





## Nicht kreisförmige Rohre

Amiren oval geformte GFK Rohrsysteme bieten unseren Kunden kostengünstige, langlebige Rohrlösungen. Abhängig von Anwendung und Betriebsbedingungen bietet Amiren Profile mit verschiedenen Traglasten, unterschiedlichen Querschnitten und in 2 Meter bzw. 3 Meter Längen. Als Verbundmaterial hat Amiren viele der Eigenschaften und Vorteile von Flowtite Rohren. Zusätzlich von Vorteil für das Relining sind:

- Standard- und Sonderquerschnitte gemäß Kunden- und Projektspezifikation
- Statische Unterstützung, unabhängig von existierender Pipeline
- Unterschiedliche Rohrverbindungen, abhängig von Projektanforderungen
- Weitestgehend konstante hydraulische Eigenschaften während der Betriebsdauer
- Beständig gegen viele Chemikalien, Säuren und Laugen
- Geringer Schlammaufbau



### EINSATZGEBIETE

Amiren Rohrsysteme sind für des Transport unterschiedlicher, verunreinigter Flüssigkeiten geeignet und konzipiert. Sie werden überwiegend zur grabenlosen Sanierung von drucklosen, nicht kreisförmigen Abwasserleitungen aus Steinzeug, Beton, Ziegeln, Klinkern und Kunststoff eingesetzt. Man findet Amiren Rohre, verlegt im Relining oder offenem Verbau bei:

- Regenwasseranwendungen
- Brauchwassersystemen
- Chemischen Abwassersystemen

## AMIJACK

### VORTRIEBSDROHRE

Amijack Vortriebsrohre sind im Schleuderverfahren hergestellte GFK Rohre. Die hohe Verdichtung erzeugt ein Komposit mit außergewöhnlich glatter Innen- und Außenoberfläche. Das Rohrsystem wird in Außendurchmessern zwischen 427 mm und 2453 mm, mit Standard SN Ringsteifigkeiten (N/m<sup>2</sup>) zwischen 32000 und 100000 und in Standardlängen von 1, 2, 3 und 6 Metern geliefert. Einige spezielle Vorteile und der Nutzen von Amijack für Vortriebsanwendungen sind:

- Geringes spezifisches Gewicht von GFK reduziert den Aufwand für das Handling.
- Geringere Installationskosten beim Vortrieb, verglichen mit dem offenen Grabenverbau.
- Hohe axiale Druckfestigkeit (min. 90 N/mm<sup>2</sup>).
- Hohe, maximal zulässige Vortriebskräfte bei geringen Wandstärken.
- Niedrige Wandstärken bei geringen Vortriebskräften und maximalen Vortriebslängen.
- Amijack´s geringe Wasseranhaftung bedeutet geringe Reibung während des Vortriebs.

### EINSATZGEBIETE

Amijack Rohre finden Einsatz beim Transport von Wasser, Regenwasser, Abwasser und industriellen Abwässern.

Die Rohre werden überwiegend durch Vortrieb installiert und vorwiegend genutzt für:

- Bau neuer Abwasserleitungen
- Erneuerung alter Abwasserleitungen
- Relining
- Schutzkanäle für Gas Pipelines
- Straßen- und technische Dächer
- Elektrische und Fernmelde - Kabelkanäle in städtischen Gebieten



Es wurde alles getan, um die Broschüre fehlerfrei zu gestalten. Amiantit und ihre Tochtergesellschaften übernehmen dennoch keine Haftung für Probleme, die aufgrund von Fehlern in dieser Veröffentlichung entstehen könnten. Die Kunden sollten daher immer Ihren lokalen Lieferanten kontaktieren und mit ihm die Eignung der von Amiantit und/oder ihren Tochtergesellschaften gelieferten oder hergestellten Produkte abklären, bevor sie diese verwenden.



Weltweit führend bei  
Pipeline Lösungen

Vertrieben durch:

**Amiantit Service GmbH**

Europäische Zentrale  
Am Fuchsloch 19  
04720 Mochau  
Deutschland  
Tel.: + 49 3431 71 82 0  
Fax: + 49 3431 70 23 24  
info@amiantit.eu  
www.amiantit.eu

**Amiantit Germany GmbH**

Deutsches Werk  
Am Fuchsloch 19  
04720 Mochau  
Deutschland  
Tel.: + 49 3431 71 82 0  
Fax: + 49 3431 70 23 24  
info-de@amiantit.eu  
www.amiantit.eu

**Amiantit Poland Sp. z o.o.**

43 Św. Michała Street  
61-119 Poznań  
Polen  
Tel.: + 48 61 650 34 90  
Fax: + 48 61 650 34 99  
info-pl@amiantit.eu  
www.amiantit.eu

**Amiantit Spain, S.A.**

Polígono Industrial La Venta Nova, 91  
43894 Camarles (Tarragona)  
Spanien  
Tel.: + 34 977 470 777  
Fax: + 34 977 470 747  
info-es@amiantit.eu  
www.amiantit.eu

**Amiantit France**

58 bis, Rue de l'Ambassadeur  
95610 ERAGNY-sur-OISE  
Frankreich  
Tel.: + 33 1 34 02 06 30  
Fax: + 33 1 34 02 30 38  
info-fr@amiantit.eu  
www.amiantit.eu

**Amiantit Norway AS**

Østre Kullerød 3,  
3241 Sandefjord  
Norwegen  
Tel.: + 47 99 11 35 00  
info-no@amiantit.eu  
www.amiantit.eu



amiantit.eu